

Cobre Cromo Zirconio

Aleación RWMA: 2.18150 Cobre Clase 2

Aleación ASTM: C18150, CuCr1Zr

Estándar Europeo: CW106C - DIN 2.1293

Otras nomenclaturas comerciales: Tuffaloy-Z, CMW 328,

Elmedur X, Mallory 328, Ampcoloy 972

ALEACIÓN

| Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max |
|----------|---------|-----|----------|------|------|----------|-------|------|----------|-----|-----|----------|-----|-----|
| COBRE | Balance | | CROMO | 0.5% | 1.5% | ZIRCONIO | 0.02% | 0.2% | - | - | - | OTROS | - | |

| PROPIEDADES FÍSICAS | | | | PROPIEDADES MECÁNICAS | |
|--------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---|--|
| Densidad gm/cm ³ | Dureza Rockwell Mínimo | Conductividad % I.A.C.S. Mínimo | Punto de Fusión °C | Resistencia a la tensión PSI Mínimo | Elongación % Mínimo / IN ² |
| 8.885 | 68 HRB | 75% | 1080 | 55,000 | 13% |

Aplicaciones:

Utilizado en soldadura por Proyección, Spot y por costura de aceros de laminado en frío y en caliente, bronce y latón de baja conductividad. Electrodo para Flash Welding, y para la soldadura de aceros galvanizados u otros materiales recubiertos. Aleación más dura que el Cobre Clase 1, pero con ligeramente menos conductividad. Muestra menor adherencia y mayor resistencia a la deformación que el Cobre Cromo.

Presentaciones disponibles:

Barra redonda Soleras Tubo
 Barra hexagonal Placas Cable
 Barra cuadrada

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales