

Tungsteno

Aleación RWMA: 13.74300 Cobre Clase 13

Otras nomenclaturas comerciales: CMW Elkon 100W

ALEACIÓN

| Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max | Elemento | Min | Max |
|-----------|-------|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|------|
| TUNGSTENO | 99.9% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | OTROS | - | 0.1% |

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES MECÁNICAS

| | | | | | |
|--------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---|--|
| Densidad gm/cm ³ | Dureza Rockwell Mínimo | Conductividad % I.A.C.S. Mínimo | Punto de Fusión °C | Resistencia a la tensión PSI Mínimo | Elongación % Mínimo / IN ² |
| 19.28 | 39 HRC | 30% | 3420 | 150,000 | 2% |

Aplicaciones:

El tungsteno es un elemento natural que tiene el segundo punto de fusión más alto de todos los elementos. Es por eso que se ha utilizado tan intensamente en circunstancias que requieren que el metal soporte altas temperaturas. Esto incluye aplicaciones aeroespaciales, elementos calefactores, en hornos eléctricos, etc.

Presentaciones disponibles:

Insertos Soleras
 Barra redonda *Dimensiones limitadas

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales